

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1.7/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 1.7/16-16
GTIN	4062406047078
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 36,512 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 28 mm

Chwyt kwadratowy □: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 35 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	35 mm
Ø gwintu	36,512 mm
norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	4
Chwyt kwadratowy □	22 mm
liczba zwojów na cal	16

Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1,588 mm
Ø chwytu D _s	28 mm
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	73,024 mm
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	200 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	1.7/16-16 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik