

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1.7/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 1.7/16-18
GTIN	4062406047061
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNEF-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 36,512 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s : 28 mm

Chwyt kwadratowy □: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 35,3 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	35,3 mm
liczba zwojów na cal	18
Ø gwintu	36,512 mm
liczba rowków wiórowych	4
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	91,28 mm
skok gwintu	1,411 mm

norma	DIN 376
Ø chwytu D_s	28 mm
długość całkowita L	200 mm
Liczba ostrzy Z	4
Chwyt kwadratowy □	22 mm
Rodzaj gwintu	UNEF-LH
wielkość gwintu	1.7/16-18 UNF LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik