

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 15/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 15/16-12
GTIN	4062406046552
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 23,812 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 21,8 mm

Opis techniczny

skok gwintu	2,117 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
Ø gwintu	23,812 mm
głębokość gwintu	59,53 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
liczba zwojów na cal	12
Materiał ostrza	HSS E

norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	21,8 mm
długość całkowita L	160 mm
liczba rowków wiórowych	4
Liczba ostrzy Z	4
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	15/16-12 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik