

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1.15/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 1.15/16-12
GTIN	4062406047580
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 49,212 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 47,2 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza ;	HSS E
długość całkowita L	250 mm
Liczba ostrzy Z	4
głębokość gwintu	98,424 mm
Chwyt kwadratowy □	32 mm

kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	47,2 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	40 mm
liczba zwojów na cal	12
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	49,212 mm
skok gwintu	2,117 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	1.15/16-12 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik