

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1.9/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 1.9/16-18
GTIN	4062406047207
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNEF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 39,688 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 38,55 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	39,688 mm
Ø otworu rdzenia	38,55 mm
długość całkowita L	200 mm
liczba rowków wiórowych	4
Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	15 stopni

Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	79,376 mm
skok gwintu	1,411 mm
Chwył kwadratowy □	24 mm
Ø chwytu D _s	32 mm
liczba zwojów na cal	18
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	UNEF-LH
wielkość gwintu	1.9/16-18 UNEF LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik