

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 11/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 11/16-16
GTIN	4062406046316
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 17,462 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 16 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	14 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	125 mm
skok gwintu	1,588 mm
liczba zwojów na cal	16
głębokość gwintu	43,7 mm

Ø otworu rdzenia	16 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	17,462 mm
Materiał ostrza	HSS E
Chwył kwadratowy □	11 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	11/16-16 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik