

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 2-10
GTIN	4062406047658
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 50,8 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 48,4 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	10
norma	DIN 376
Materiał ostrza	HSS E
skok gwintu	2,54 mm
Ø chwytu D _s	40 mm
długość całkowita L	250 mm
Ø gwintu	50,8 mm

Ø otworu rdzenia	48,4 mm
głębokość gwintu	127 mm
liczba rowków wiórowych	4
Liczba ostrzy Z	4
Chwył kwadratowy □	32 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	2-10 UNS LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik