

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 3/4-24****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130041 3/4-24 |
| GTIN             | 4062406046347 |
| Klasa artykułu   | 10N           |

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| głębokość gwintu        | 47,63 mm |
| Liczba ostrzy Z         | 4        |
| liczba zwojów na cal    | 24       |
| skok gwintu             | 1,058 mm |
| długość całkowita L     | 125 mm   |
| Chwył kwadratowy □      | 11 mm    |
| liczba rowków wiórowych | 4        |
| norma                   | DIN 376  |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 14 mm    |
| Ø otworu rdzenia        | 18,1 mm  |
| Ø gwintu                | 19,05 mm |
| Materiał ostrza         | HSS E    |
| Rodzaj gwintu           | UNS-LH   |

|                                   |                                                  |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------|
| wielkość gwintu                   | 3/4-24 UNS LH                                    |
| powłoka                           | bez powłoki                                      |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni                                        |
| Norma na gwinty                   | ASME B1.1                                        |
| Klasa tolerancji                  | 2B +0,10                                         |
| Klasa tolerancji                  | 2B +0,20                                         |
| Klasa tolerancji                  | 2B                                               |
| Klasa tolerancji                  | 1B                                               |
| Klasa tolerancji                  | 2B +0,05                                         |
| Klasa tolerancji                  | 3B                                               |
| Kształt nakroju                   | C                                                |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                               |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie                                              |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworze nieprzelotowym               |
| kierunek skrawania                | lewe                                             |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny                  | bez                                              |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik                                       |