

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 1.7/8-16****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130041 1.7/8-16 |
| GTIN | 4062406047511 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 47,625 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 46,1 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø chwytu D _s | 36 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| głębokość gwintu | 119 mm |
| Ø otworu rdzenia | 46,1 mm |
| skok gwintu | 1,588 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| norma | DIN 376 |
| liczba zwojów na cal | 16 |
| Ø gwintu | 47,625 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 29 mm |
| długość całkowita L | 250 mm |
| Rodzaj gwintu | UN-LH |
| wielkość gwintu | 1.7/8-16 UN LH |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Klasa tolerancji | 2B +0,10 |
| Klasa tolerancji | 2B +0,20 |
| Klasa tolerancji | 2B |
| Klasa tolerancji | 1B |
| Klasa tolerancji | 2B +0,05 |
| Klasa tolerancji | 3B |
| Kształt nakroju | C |
| chwył | chwył walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |