

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 2-16
GTIN	4062406047627
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 50,8 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm

Chwył kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 49,3 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu D <sub>s</sub>	40 mm
norma	DIN 376
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
Ø otworu rdzenia	49,3 mm

Ø gwintu	50,8 mm
głębokość gwintu	101,6 mm
długość całkowita L	250 mm
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,588 mm
Chwył kwadratowy □	32 mm
liczba rowków wiórowych	4
liczba zwojów na cal	16
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2-16 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik