

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.1/4-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.1/4-10
GTIN	4062406049133
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 31,75 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 29,5 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	20 mm
Ø chwytu D _s	25 mm
Ø otworu rdzenia	29,5 mm
Ø gwintu	31,75 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	2,54 mm
Liczba ostrzy Z	4

Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	63,5 mm
długość całkowita L	180 mm
liczba zwojów na cal	10
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	1.1/4-10 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik