

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: NO.5-44****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130041 NO.5-44 |
| GTIN | 4062406045524 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| głębokość gwintu | 7,9 mm |
| liczba zwojów na cal | 44 |
| norma | DIN 371 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Chwył kwadratowy □ | 2,7 mm |
| Ø otworu rdzenia | 2,7 mm |
| Ø chwytu D _s | 3,5 mm |
| Ø gwintu | 3,175 mm |
| skok gwintu | 0,577 mm |
| długość całkowita L | 56 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Rodzaj gwintu | UNF-LH |

| | |
|-----------------------------------|--|
| wielkość gwintu | 5-44 UNF LH |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Klasa tolerancji | 2B +0,10 |
| Klasa tolerancji | 2B +0,20 |
| Klasa tolerancji | 2B |
| Klasa tolerancji | 1B |
| Klasa tolerancji | 2B +0,05 |
| Klasa tolerancji | 3B |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |