

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.1/2-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.1/2-10
GTIN	4062406049409
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 38,1 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 35,7 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	24 mm
Ø chwytu D _s	32 mm
norma	DIN 376
długość całkowita L	200 mm
liczba zwojów na cal	10
Ø gwintu	38,1 mm
Liczba ostrzy Z	4

Ø otworu rdzenia	35,7 mm
liczba rowków wiórowych	4
głębokość gwintu	76,2 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
skok gwintu	2,54 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	1.1/2-10 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik