

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.11/16-20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.11/16-20
GTIN	4062406049560
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 42,862 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 41,68 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
Chwyt kwadratowy □	29 mm
długość całkowita L	220 mm
Ø otworu rdzenia	41,68 mm

głębokość gwintu	85,724 mm
skok gwintu	1,27 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	42,862 mm
liczba zwojów na cal	20
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D <sub>s</sub>	36 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.11/16-20 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik