

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.1/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.1/8-16
GTIN	4062406048976
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 28,575 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 22 mm

Chwyt kwadratowy □: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 27,1 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,588 mm
liczba zwojów na cal	16
Materiał ostrza 	HSS E
Chwyt kwadratowy □	18 mm
Ø chwytu D _s	22 mm
Ø otworu rdzenia	27,1 mm

głębokość gwintu	57,15 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	4
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	180 mm
Ø gwintu	28,575 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.1/8-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik