

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.11/16-8****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|------------------|
| Numer katalogowy | 130045 1.11/16-8 |
| GTIN | 4062406049607 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 8
Ø gwintu: 42,862 mm
długość całkowita L: 220 mm
Ø chwytu D_s: 36 mm
Chwył kwadratowy □: 29 mm
Ø otworu rdzenia: 39,9 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| Ø otworu rdzenia | 39,9 mm |
| głębokość gwintu | 85,724 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Ø gwintu | 42,862 mm |
| skok gwintu | 3,175 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |

&nbsp;

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ø chwytu D_s | 36 mm |
| długość całkowita L | 220 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 29 mm |
| liczba zwojów na cal | 8 |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| norma | DIN 376 |
| Rodzaj gwintu | UN |
| wielkość gwintu | 1.11/16-8 UN |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |