

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 9/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130041 9/16-16
GTIN	4062406046187
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 14,288 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12,8 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	14,288 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	12,8 mm
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

liczba zwojów na cal	16
długość całkowita L	110 mm
głębokość gwintu	28,576 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm
skok gwintu	1,588 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	9/16-16 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik