



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1.3/16-16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130045 1.3/16-16
GTIN	4062406049041
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 30,162 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 180 mm

Ø chwytu: 22 mm

chwyt kwadratowy: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 28,7 mm

Opis techniczny

chwyt kwadratowy	18 mm
Materiał ostrza ;	HSS E

liczba zwojów na cal	16
Ø chwytu	22 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	30,162 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	180 mm
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	28,7 mm
Wielkość gwintu UN	1.3/16-16
Rodzaj gwintu	UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej