

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: NO.2-56****Dane zamówienia**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130041 NO.2-56 |
| GTIN             | 4062406045470  |
| Klasa artykułu   | 10N            |

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNC-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 56

Ø gwintu: 2,184 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,78 mm

**Opis techniczny**

|                            |           |
|----------------------------|-----------|
| liczba rowków wiórowych    | 3         |
| kąt nacięcia               | 15 stopni |
| Ø gwintu                   | 2,184 mm  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;; | HSS E     |
| norma                      | DIN 371   |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Chwył kwadratowy □                | 2,1 mm   |
| Liczba ostrzy Z                   | 3  |
| liczba zwojów na cal              | 56   |
| długość całkowita L               | 45 mm  |
| Ø otworu rdzenia                  | 1,78 mm  |
| głębokość gwintu                  | 4,368 mm   |
| skok gwintu                       | 0,454 mm   |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>           | 2,8 mm   |
| Rodzaj gwintu                     | UNC-LH   |
| wielkość gwintu                   | 2-56 UNC LH                                      |
| powłoka                           | bez powłoki                                      |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | ASME B1.1  |
| Kształł nakroju                   | C  |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                               |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych         |
| kierunek skrawania                | lewe   |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny                  | bez  |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik                                       |