

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.1/2-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.1/2-16
GTIN	4062406049379
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UN  
Materiał ostrza  
&nbsp;: HSS E  
norma: DIN 376  
liczba zwojów na cal: 16  
Ø gwintu: 38,1 mm  
długość całkowita L: 200 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 32 mm  
Chwył kwadratowy □: 24 mm  
Ø otworu rdzenia: 36,6 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	76,2 mm
liczba zwojów na cal	16
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	200 mm
norma	DIN 376
skok gwintu	1,588 mm
Ø otworu rdzenia	36,6 mm

Ø gwintu	38,1 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	32 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Chwył kwadratowy □	24 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.1/2-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik