

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.5/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.5/16-18
GTIN	4062406049171
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNEF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 33,338 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 28 mm

Chwyt kwadratowy □: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 32,1 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Ø gwintu	33,338 mm
skok gwintu	1,411 mm
długość całkowita L	200 mm
liczba zwojów na cal	18
głębokość gwintu	66,676 mm

liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D _s	28 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Ø otworu rdzenia	32,1 mm
Chwył kwadratowy □	22 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	UNEF
wielkość gwintu	1.5/16-18 UNEF
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik