

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.3/8-12****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130045 1.3/8-12 |
| GTIN | 4062406049256 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 34,925 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 28 mm

Chwyt kwadratowy □: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 32,75 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------|-----------|
| głębokość gwintu | 69,85 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 22 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| norma | DIN 376 |
| skok gwintu | 2,117 mm |
| długość całkowita L | 200 mm |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø gwintu | 34,925 mm |
| liczba zwojów na cal | 12 |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Ø otworu rdzenia | 32,75 mm |
| Ø chwytu D _s | 28 mm |
| Rodzaj gwintu | UNF |
| wielkość gwintu | 1.3/8-12 UNF |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |