



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1.1/2-18



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130045 1.1/2-18
GTIN	4062406049362
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNEF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 38,1 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 200 mm

Ø chwytu: 32 mm

chwyt kwadratowy: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 36,9 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu	32 mm

Ø otworu rdzenia	36,9 mm
norma	DIN 376
liczba zwojów na cal	18
Ø gwintu	38,1 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L _{całk.}	200 mm
chwyt kwadratowy	24 mm
Wielkość gwintu UNEF	1.1/2-18
Rodzaj gwintu	UNEF
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej