

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.1/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.1/16-12
GTIN	4062406048921
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 26,988 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 20 mm

Chwyt kwadratowy □: 16 mm

Ø otworu rdzenia: 25 mm

**Opis techniczny**

norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	26,988 mm
Chwyt kwadratowy □	16 mm
skok gwintu	2,117 mm
kąt nacięcia	15 stopni

Ø otworu rdzenia	25 mm
długość całkowita L	160 mm
głębokość gwintu	53,976 mm
liczba zwojów na cal	12
Ø chwytu D <sub>s</sub>	20 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.1/16-12 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik