



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1.15/16-12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130045 1.15/16-12
GTIN	4062406049829
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 49,212 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 250 mm

Ø chwytu: 40 mm

chwyt kwadratowy: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 47,2 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu	40 mm

