

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.11/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.11/16-12
GTIN	4062406049591
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 42,862 mm

długość całkowita L: 220 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 40,85 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	42,862 mm
liczba zwojów na cal	12
Materiał ostrza ;	HSS E
Chwyt kwadratowy □	29 mm
długość całkowita L	220 mm
kąt nacięcia	15 stopni

Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
skok gwintu	2,117 mm
liczba rowków wiórowych	4
głębokość gwintu	85,724 mm
Ø otworu rdzenia	40,85 mm
Ø chwytu D _s	36 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.11/16-12 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik