

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.15/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.15/16-16
GTIN	4062406049812
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 49,212 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 47,7 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	47,7 mm
Chwyt kwadratowy □	32 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
liczba zwojów na cal	16
Ø chwytu D <sub>s</sub>	40 mm

skok gwintu	1,588 mm
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
długość całkowita L	250 mm
Ø gwintu	49,212 mm
głębokość gwintu	98,424 mm
liczba rowków wiórowych	4
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.15/16-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik