

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.7/8-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.7/8-12
GTIN	4062406049775
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 47,625 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 36 mm

Chwył kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 45,6 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	45,6 mm
głębokość gwintu	95,25 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	4
liczba zwojów na cal	12

kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	2,117 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	36 mm
Chwył kwadratowy □	29 mm
długość całkowita L	250 mm
Ø gwintu	47,625 mm
Liczba ostrzy Z	4
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.7/8-12 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik