

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.7/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.7/16-12
GTIN	4062406049324
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 36,512 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 28 mm

Chwył kwadratowy □: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 34,5 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
Materiał ostrza 	HSS E
długość całkowita L	200 mm
liczba zwojów na cal	12
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	4

Chwył kwadratowy □	22 mm
Ø gwintu	36,512 mm
głębokość gwintu	73,024 mm
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	2,117 mm
Ø chwytu D _s	28 mm
Ø otworu rdzenia	34,5 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.7/16-12 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik