

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.11/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.11/16-16
GTIN	4062406049584
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 16
Ø gwintu: 42,862 mm
długość całkowita L: 220 mm
Ø chwytu D_s: 36 mm
Chwył kwadratowy □: 29 mm
Ø otworu rdzenia: 41,35 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	85,724 mm
liczba zwojów na cal	16
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	41,35 mm
Ø chwytu D _s	36 mm
liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	15 stopni

Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1,588 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Ø gwintu	42,862 mm
długość całkowita L	220 mm
Chwył kwadratowy □	29 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.11/16-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik