

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.7/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.7/16-16
GTIN	4062406049317
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 36,512 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 28 mm

Chwyt kwadratowy □: 22 mm

Ø otworu rdzenia: 35 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,588 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D <sub>s</sub>	28 mm
norma	DIN 376
liczba zwojów na cal	16
głębokość gwintu	73,024 mm
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	36,512 mm
Ø otworu rdzenia	35 mm
Liczba ostrzy Z	4
Chwył kwadratowy □	22 mm
długość całkowita L	200 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.7/16-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłozdzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik