

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.1/8-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.1/8-10
GTIN	4062406049003
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS
Materiał ostrza
 HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 10
Ø gwintu: 28,575 mm
długość całkowita L: 180 mm
Ø chwytu D_s: 22 mm
Chwył kwadratowy □: 18 mm
Ø otworu rdzenia: 26,25 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza 	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	57,15 mm
Chwył kwadratowy □	18 mm

długość całkowita L	180 mm
skok gwintu	2,54 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	28,575 mm
Ø otworu rdzenia	26,25 mm
Ø chwytu D _s	22 mm
liczba zwojów na cal	10
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	1.1/8-10 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik