

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.3/8-6****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130045 1.3/8-6 |
| GTIN | 4062406049287 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNC
Materiał ostrza
 HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 6
Ø gwintu: 34,925 mm
długość całkowita L: 200 mm
Ø chwytu D_s: 28 mm
Chwył kwadratowy □: 22 mm
Ø otworu rdzenia: 30,6 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|-----------|
| Ø gwintu | 34,925 mm |
| Ø otworu rdzenia | 30,6 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| liczba zwojów na cal | 6 |
| skok gwintu | 4,233 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Chwył kwadratowy □ | 22 mm |
| długość całkowita L | 200 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| norma | DIN 376 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| głębokość gwintu | 69,85 mm |
| Ø chwytu D _s | 28 mm |
| Rodzaj gwintu | UNC |
| wielkość gwintu | 1.3/8-6 UNC |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształł nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |