

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.7/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.7/8-16
GTIN	4062406049751
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 47,625 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 46,1 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	95,25 mm
Ø otworu rdzenia	46,1 mm
Chwyt kwadratowy □	29 mm
Ø gwintu	47,625 mm
Ø chwytu D _s	36 mm
liczba zwojów na cal	16
norma	DIN 376

Materiał ostrza 	HSS E
długość całkowita L	250 mm
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,588 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.7/8-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik