

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.5/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.5/8-16
GTIN	4062406049515
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 16
Ø gwintu: 41,275 mm
długość całkowita L: 200 mm
Ø chwytu D_s: 32 mm
Chwyt kwadratowy □: 24 mm
Ø otworu rdzenia: 39,8 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	15 stopni
Chwyt kwadratowy □	24 mm
głębokość gwintu	82,55 mm
norma	DIN 376
długość całkowita L	200 mm
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

Liczba ostrzy Z	4
liczba zwojów na cal	16
Ø chwytu D _s	32 mm
Ø otworu rdzenia	39,8 mm
Ø gwintu	41,275 mm
skok gwintu	1,588 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.5/8-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik