



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 7/16-16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130045 7/16-16
GTIN	4062406048273
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 11,112 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 110 mm

Ø chwytu: 9 mm

chwyt kwadratowy: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 9,576 mm

Opis techniczny

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	110 mm
kąt nacięcia	15 stopni

Materiał ostrza 	HSS E
chwyt kwadratowy	7 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	11,112 mm
liczba zwojów na cal	16
Ø otworu rdzenia	9,576 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu	9 mm
Wielkość gwintu UN	7/16-16
Rodzaj gwintu	UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej