

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: NO.10-56****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 NO.10-56
GTIN	4062406047825
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 3 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 371
liczba zwojów na cal: 56
Ø gwintu: 4,826 mm
długość całkowita L: 70 mm
Ø chwytu D_s: 6 mm
Chwył kwadratowy □: 4,9 mm
Ø otworu rdzenia: 4,39 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	4,39 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371
Ø gwintu	4,826 mm
skok gwintu	0,454 mm
długość całkowita L	70 mm

liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	9,652 mm
liczba zwojów na cal	56
Materiał ostrza 	HSS E
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	10-56 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik