

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.7/8-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.7/8-18
GTIN	4062406049744
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 47,625 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 46,35 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu D _s	36 mm
głębokość gwintu	95,25 mm
Chwyt kwadratowy □	29 mm
Ø otworu rdzenia	46,35 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	47,625 mm

Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 376
skok gwintu	1,411 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	18
długość całkowita L	250 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	1.7/8-18 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik