

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 7/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 7/16-18
GTIN	4062406048266
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 11,112 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 9,75 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	9 mm
Materiał ostrza 	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	7 mm
norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	3

długość całkowita L	110 mm
Ø otworu rdzenia	9,75 mm
liczba zwojów na cal	18
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,411 mm
Ø gwintu	11,112 mm
głębokość gwintu	22,224 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	7/16-18 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik