

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1.1/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 1.1/16-16
GTIN	4062406051150
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 26,988 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Chwyt kwadratowy □: 16 mm

Ø otworu rdzenia: 25,5 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	16 mm
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza :	HSS E
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376

głębokość gwintu	53,976 mm
Ø gwintu	26,988 mm
Ø otworu rdzenia	25,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D _s	20 mm
długość całkowita L	160 mm
liczba zwojów na cal	16
skok gwintu	1,588 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	1.1/16-16 UN LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik