

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 5/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 5/16-18
GTIN	4062406048129
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 3 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNC
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 371
liczba zwojów na cal: 18
Ø gwintu: 7,938 mm
długość całkowita L: 90 mm
Ø chwytu D_s: 8 mm
Chwył kwadratowy □: 6,2 mm
Ø otworu rdzenia: 6,55 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
liczba zwojów na cal	18
norma	DIN 371
głębokość gwintu	15,876 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

Ø otworu rdzenia	6,55 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	90 mm
skok gwintu	1,411 mm
Ø gwintu	7,938 mm
Rodzaj gwintu	UNC
wielkość gwintu	5/16-18 UNC
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik