

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 1-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130046 1-12
GTIN	4062406051105
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 25,4 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Chwyt kwadratowy □: 16 mm

Ø otworu rdzenia: 23,25 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	12
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	160 mm
głębokość gwintu	50,8 mm
Chwyt kwadratowy □	16 mm

Ø gwintu	25,4 mm
skok gwintu	2,117 mm
liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu D _s	20 mm
Ø otworu rdzenia	23,25 mm
Rodzaj gwintu	UNF-LH
wielkość gwintu	1-12 UNF LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik