



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 5/8-14



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130045 5/8-14
GTIN	4062406048501
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 15,875 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 110 mm

Ø chwytu: 12 mm

chwyt kwadratowy: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14,2 mm

### Opis techniczny

Ø chwytu	12 mm
Ø otworu rdzenia	14,2 mm

liczba zwojów na cal	14
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	110 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
chwyt kwadratowy	9 mm
Ø gwintu	15,875 mm
norma	DIN 376
Wielkość gwintu UNS	5/8-14
Rodzaj gwintu	UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej