

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1/2-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1/2-16
GTIN	4062406048341
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 12,7 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 11,2 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	9 mm
liczba zwojów na cal	16
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
głębokość gwintu	25,4 mm
Ø chwytu D _s	11 mm
norma	DIN 376

kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	110 mm
Ø gwintu	12,7 mm
Materiał ostrza 	HSS E
skok gwintu	1,588 mm
Ø otworu rdzenia	11,2 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1/2-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik