

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.7/8-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.7/8-10
GTIN	4062406049782
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 47,625 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 36 mm

Chwyt kwadratowy □: 29 mm

Ø otworu rdzenia: 45,3 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	45,3 mm
długość całkowita L	250 mm
skok gwintu	2,54 mm
Chwyt kwadratowy □	29 mm
głębokość gwintu	95,25 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E

Ø gwintu	47,625 mm
liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	36 mm
liczba zwojów na cal	10
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	1.7/8-10 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik