

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1.9/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1.9/16-12
GTIN	4062406049461
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 39,688 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 37,7 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	39,688 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
norma	DIN 376
liczba rowków wiórowych	4
Chwyt kwadratowy □	24 mm

liczba zwojów na cal	12
skok gwintu	2,117 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	200 mm
głębokość gwintu	79,376 mm
Ø otworu rdzenia	37,7 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	32 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	1.9/16-12 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik