

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: NO.10-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 NO.10-24
GTIN	4062406047887
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 3 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UNC  
Materiał ostrza  
&nbsp;: HSS E  
norma: DIN 371  
liczba zwojów na cal: 24  
Ø gwintu: 4,826 mm  
długość całkowita L: 70 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm  
Chwył kwadratowy □: 4,9 mm  
Ø otworu rdzenia: 3,82 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	3,82 mm
głębokość gwintu	9,652 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza &nbsp;:	HSS E
długość całkowita L	70 mm

Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,058 mm
liczba zwojów na cal	24
norma	DIN 371
Ø gwintu	4,826 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	UNC
wielkość gwintu	10-24 UNC
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik