

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 1/2-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 1/2-18
GTIN	4062406048334
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 18
Ø gwintu: 12,7 mm
długość całkowita L: 110 mm
Ø chwytu D_s: 11 mm
Chwył kwadratowy □: 9 mm
Ø otworu rdzenia: 11,4 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,411 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	11,4 mm
głębokość gwintu	25,4 mm
liczba rowków wiórowych	3
Chwył kwadratowy □	9 mm

Ø chwytu D _s	11 mm
Materiał ostrza 	HSS E
liczba zwojów na cal	18
długość całkowita L	110 mm
Ø gwintu	12,7 mm
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	1/2-18 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik