



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 1/4-40



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130045 1/4-40 |
| GTIN             | 4062406047986 |
| Klasa artykułu   | 10N           |

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 40

Ø gwintu: 6,35 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 80 mm

Ø chwytu: 7 mm

chwyt kwadratowy: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 5,75 mm

### Opis techniczny

|                 |         |
|-----------------|---------|
| Liczba ostrzy Z | 3       |
| norma           | DIN 371 |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Ø chwytu                             | 7 mm  |
| Ø gwintu                             | 6,35 mm   |
| chwyt kwadratowy                     | 5,5 mm  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;            | HSS E   |
| długość całkowita L <sub>całk.</sub> | 80 mm   |
| kąt nacięcia                         | 15 stopni   |
| liczba zwojów na cal                 | 40  |
| Ø otworu rdzenia                     | 5,75 mm   |
| Wielkość gwintu UNS                  | 1/4-40  |
| Rodzaj gwintu                        | UNS   |
| powłoka                              | TiN   |
| Kąt boku zarysu gwintu               | 60 stopni   |
| Norma na gwinty                      | ASME B1.1   |
| Kształt nakroju                      | C   |
| chłodzenie wewnętrzne                | false   |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów    | do 2,5 x D przy otworach<br>nieprzelotowych         |
| kierunek skrawania                   | prawe   |
| rodzaj narzędzia gwintującego        | Gwintowniki maszynowe do<br>obróbki konwencjonalnej |