

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, TiN, Typ: 9/16-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130045 9/16-12
GTIN	4062406048440
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNC
Materiał ostrza
 HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 14,288 mm
długość całkowita L: 110 mm
Ø chwytu D_s: 11 mm
Chwyt kwadratowy □: 9 mm
Ø otworu rdzenia: 12,15 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza 	HSS E
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Ø gwintu	14,288 mm
liczba zwojów na cal	12
głębokość gwintu	28,576 mm

skok gwintu	2,117 mm
długość całkowita L	110 mm
Ø chwytu D _s	11 mm
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	12,15 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	UNC
wielkość gwintu	9/16-12 UNC
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik